### Nissan Kasten N-Connecta L2H2 3,5t dCi 150PS FWD MT

### **Details**



Тур	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Qng Mineral White

**Preis** 

38.590 € 19% MwSt.

## **Ausstattung**

#### Sicherheit

- ABS

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Trennwand

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

- Klimaanlage

#### Fahrerassistenz

- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera - Tempomat

#### Exterieur

- Anhängerkupplung fest

## **Kontakt**

Autohaus Bleicher GmbH Landshuter Str. 127 94315 Straubing Tel.: +49 9421 - 55 080 E-Mail: info@auto-bleicher.de Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: #1197857

#### Nissan Kasten N-Connecta L2H2 3,5t dCi 150PS FWD MT

### Fahrzeugbeschreibung

Ablagen: Ablageflächen unter dem DachhimmelAblagen: Becherhalter auf der FahrerseiteAblagen: Unteres Türfach mit 7,5 I Kapazität und Platz für eine 1-I-FlascheABSAirbag FahrerseiteAußenspiegel elektrisch einstell- und beheizbarBordcomputerMultimedia-System: Display audio 10,1" mit Apple CarPlay und Android AutoDrehzahlmesserDritte BremsleuchteE-CallESP inkl. ASR mit geschwindigkeits- und beladungsabhängiger FahrdynamikregelungFahrer- und MüdigkeitsassistentFensterheber elektrisch vorneGetriebe: 6-Gang-SchaltgetriebeHecktüren mit 180° Öffnungswinkel, verblechtIntelligenter Geschwindigkeitsassistent (ISA) mit VerkehrzeichnenerkennungIntelligenter autonomer NotbremsassistentKlimaanlage, manuell mit PollenfilterKopfstützen (3)Kraftstofftank 80lLackierung: Uni-LackierungLED-Beleuchtung im LaderaumLED-Scheinwerfer mit LED-TagfahrlichtLicht- und RegensensorNebelscheinwerferPolster: StoffRäder: 16" StahlradReifendruckkontrollsystem (TMPS)Reifenreparatur-SetRückfahrkamera mit Einparkhilfe vorne und hintenPartikelfilter: Rußpartikelfilter für DieselSchiebetür Beifahrerseite, verblechtSeitenwind-AssistentServolenkungSicherheitsgurte, Dreipunkt-SicherheitsgurteSitze: Beifahrerdoppelsitzbank mit schwenkbarer ArbeitsflächeSitze: Fahrersitz Komfort höhenverstellbarSpurhalteassistentSteckdose 12V im LaderaumStopp-/Start-SystemTempopilot mit GeschwindigkeitsbegrenzerTotwinkelspiegel in der Sonnenblende BeifahrerTrennwand geschlossen, ohne FensterTrittstufe, hintenVerzurrösen im LaderaumbodenVerzurrösen seitlich im LaderaumWegfahrsperreZentralverriegelung mit Funkfernbedienung

- Anhängerkupplung
- Laderaumboden

Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers inkl. MwSt.

47.900 EUR + 1.190 EUR Frachtkosten

-Selbstverständlich dürfen Sie den Wagen probefahren und vor Ort auch einem Check auf unserer Hebebühne unterziehen. Bitte kontaktieren Sie uns hierzu rechtzeitig damit wir diese Zeit für Sie einplanen können.

**Hinweis:** Ausstattungsmerkmale basieren auf der Abfrage der FIN Daten über die mobile.de Datenbank. In Einzelfällen kann es zu Datenfehlern kommen. Bitte überprüfen Sie daher vor dem Kauf die individuelle Ausstattung des hier angebotenen Fahrzeugs.

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: #1197857

Nissan Kasten N-Connecta L2H2 3,5t dCi 150PS FWD MT

## **Verbrauch & Umwelt**

# **Kontakt**

Tel.: +49 9421 - 55 080 E-Mail: info@auto-bleicher.de